

Ein 10-Tage-Shutdown musste reichen:

Anspruchsvolle Inbetriebnahme von SCHADE Seitenkratzer und Bandförderer

Die Altmaschine in Gorazdze, Polen – seit mehreren Jahrzehnten in Betrieb - sollte durch einen SCHADE Seitenkratzer, mit einer Verdopplung der Förderleistung auf 400 Tonnen/Stunde, und dazugehörigem Bandförderer ersetzt werden. SCHADE zeichnete sich für Engineering und Design, Fertigung und Lieferung verantwortlich. Mit Unterstützung der AUMUND Group Field Service wurde die Montage überwacht und die Maschine in kürzester Zeit in Betrieb genommen.

Der Auftrag war in mehrfacher Hinsicht eine Herausforderung: Die Anlagen mussten in die vorhandene Infrastruktur integriert und an das Design der Gebäude angepasst werden. In der in den 1970er Jahren gebauten, sehr kompakten Halle werden auf zwei Halden REA Gips und Kalkstein gelagert. Das Material wird dann in den weiteren Prozess des Zementwerkes gefördert. Die geringe Höhe der geschlossenen Halle machte einen Aufbau der neuen Anlage parallel zum laufenden Betrieb erforderlich. Jochen Delank, Projektleiter bei SCHADE Lagertechnik: „Trotz Tischkanten und Fundamentplatten, die sich durch ihre lange Nutzungszeit verschoben hatten, sollte sich die SCHADE-Anlage sicher bewegen lassen. Der Seitenkratzer mit einem Gesamtgewicht von ca. 90 Tonnen musste deshalb für den Untergrund entsprechend konstruktiv angepasst werden“.

Der Betrieb sollte nur so kurz wie möglich unterbrochen werden: Nach dem Zusammenbau der neuen Anlage blieben dem Montageteam gerade einmal 10 Tage, um die alte Maschine zu demontieren und auf die neue umzuschalten. Nach den finalen Anschlussarbeiten zur Inbetriebnahme konnten Seitenkratzer und Bandförderer von SCHADE rechtzeitig übergeben werden.



01 Maßarbeit: SCHADE Seitenkratzer mit Bandförderanlage nach 10 Tagen in Betrieb

Über die AUMUND Gruppe

Die in mehr als 150 Ländern der Welt tätige AUMUND Gruppe zählt zu den Experten im Feld des Schüttgutumschlages. Ihre technisch ausgereiften, innovativen Lösungen lassen sich in nahezu jede Kunden- und Standortsituation nahtlos integrieren. Die AUMUND-Anlagen zum sicheren Transport von heißem, abrasivem Material oder zur optimierten Kühlung des Transportgutes, die erprobte Lager- und Mischbettentechnologie sowie mobile Be- und Entladungssysteme machen die Unternehmen zu anerkannten Marktgrößen in anspruchsvollen Branchen. Zugleich sind die AUMUND-Unternehmen damit zuverlässige Partner für Anlagenbauer und Anlagenbetreiber – sei es für den Bau neuer Anlagen, Umbauten oder auch Modernisierungen. Mehrere Produktionsstandorte mit Engineering und F&E-Kapazitäten sowie Lagerstandorten, eine eigene Ersatzteilerfertigung, international tätige Dienstleistungsunternehmen, Servicezentren und viele Vertriebsstandorte sichern für Kunden weltweit die Anlagenverfügbarkeit - bei gleichzeitiger Schonung der Ressourcen.

Pressekontakt

AUMUND Holding B.V.
Angela Layendecker
Leiterin Marketing & Kommunikation | Head of Marketing & Communications
Telefon: +31. 77. 321 1002
E-Mail: marketing@aumund-holding.nl
www.aumund.com

Mehr Informationen zur AUMUND Gruppe



www.aumund.com



https://www.youtube.com/channel/UCjhfo5qEiQyL_i15F6AHZ2g



<https://de.linkedin.com/company/aumund-group>